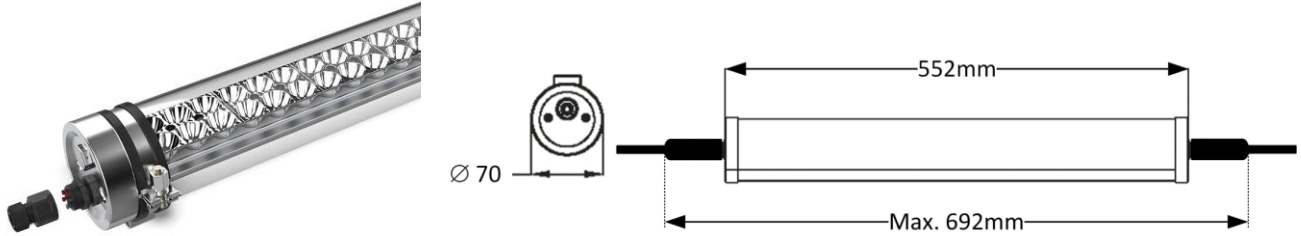


Industrial Line - Luminaires étanches

Référence HDPC06204UGRDA - Hydrolux PC 0,6m 20W 4000K IP69K IK10 UGR DALI



Luminaire Hydrolux IP67/IP69K convient pour le nettoyage à haute pression 100bar (1450psi) avec de l'eau chaude (80°C). Haute efficacité jusqu'à 170lm/W et équipé d'un câblage traversant 5x2,5mm². Le boîtier L316 est conforme aux normes HACCP.

Caractéristiques électriques

Alimentation (Vac)	180~264	Alimentation (Vdc)	200~264
Fréquence (Hz)	50~60	Puissance système (W)	21,1
Puissance LED (W)	20	Power factor	0,95
Marque driver	Boke	Driver inclus	Oui
Référence driver	BK-BEN022-A0350	Driver CC/CV	CC
Classe d'isolation	1	Driver in/externe	Interne
Câblage traversant	Oui	Câblage traversant mm ²	2,5
Entrée de câble mm ²	0,75~2,5	Efficacité driver (%)	89
Driver DHT < (%)	10	Driver voltage de sortie (VDC)	39~65
Driver courant de sortie (mA)	200~350	Dimmable	DALI2
Flicker free	Oui	PstLM flicker index	1
SVM strobo effect	0,4	MTBF (Khrs)	500.000
Inrush current	11A 238µs	B16 #	39
C16 #	65	ENEC	Oui

Caractéristiques lumineuse

Reflecteur (°)	120	CCT (K)	4000~4000
CRI >	80	UGR <	19
SDCM <	3	Puissance lumineuse (Lm)	2600
Lm/W	130	Class Photobio	RG0
Classe énergie	D	Garantie (ans)	5
Durée de vie L90B50	52.000	Durée de vie L80B50	75.000
Ledchip	SMD2835	Marque ledchip	Hongli

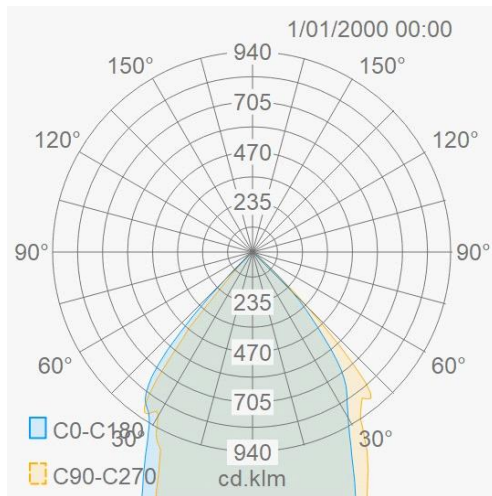
Caractéristiques boîtier

Dimensions (mm)	552x70x70 mm	Diamètre extérieur (mm)	70
Poids brut (kg)	1,3	Emballage en vrac	9
Valeur IP	69K	Valeur IK	10
Couleur	Alu	Boîtier	PC
Diffuseur	PC	Ta (°C)	-20~40
Résistant aux UV	Oui	Glow wire test (°C)	850
HACCP	Oui	Vis	RVS L316
Presse-étoupe	M20		

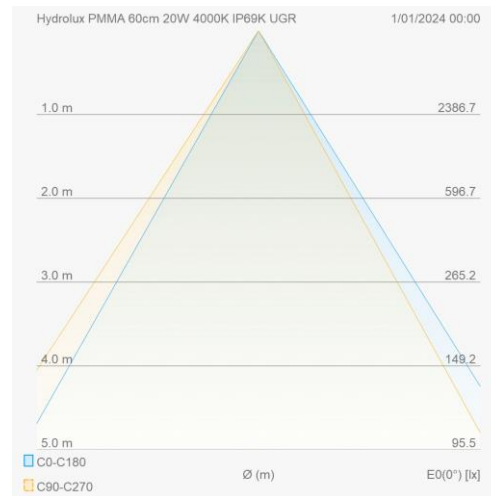
Industrial Line - Luminaires étanches

Référence HDPC06204UGRDA - Hydrolux PC 0,6m 20W 4000K IP69K IK10 UGR DALI

Distribution flux lumineux



Courbe de distance



Accessoires de montage

HDPENDM1

Hydrolux set suspendu 150cm



HDPENDM5

Hydrolux set suspendu 5m



Description cahier de charge

Les luminaires Hydrolux IP69K conviennent parfaitement aux environnements nécessitant un haut degré de protection. Les environnements extrêmes comprennent les parkings fermés avec beaucoup de gaz d'échappement, les stations de lavage, les étables, les environnements contenant des solvants, mais ce luminaire convient également parfaitement à l'industrie alimentaire. (conforme aux normes HACCP). Version avec boîtier PC (IK10) ou PMMA (IK08) résistant au chlore et à l'ammoniac.

Schéma de câblage

